

Zestaw korowarek f-my SÜDKABEL GmbH

(do kabli o izolacji polietylenowej o napięciach: 6/10 ÷ 18/30 kV)



OPIS KOROWAREK

Korowarka WL 20.1

jest przeznaczona do usuwania ekranu z kabli SN wykonanych goodie z PN-HD 620 S1:2002 lub DIN VDE 0276 - 620 w zakresie do 35 mm²/10 kV do 500 mm²/30kV.

Głębokość skrawania może być nastawiana z dokładnością do **0,1 mm**. Maksymalna jednorazowa grubość usuwanego ekranu wynosi **1 mm**.

Usuwanie ekranu jest przeprowadzane bez uprzedniego smarowania powierzchni ekranu kabla.

Równą powierzchnię po zdjęciu ekranu zapewnia automatyczny posuw wzdłuż osi kabla. Dzięki automatycznemu posuwowi oraz kształtowi noża skrawającego otrzymujemy optymalne parametry przejścia na krawędzi ekranu z izolacją.

Za pomocą sworzni odległościowego możemy regulować długość pozostawionego ekranu na izolacji w zakresie do **15 do 50 mm** do odgiętych drutów żyły powrotnej.

Korowarka WM 20.1

jest przeznaczona do usuwania:

- a) powłoki polwinitowej lub z polietylenu termoplastycznego,
- b) izolacji polietylenowej z żyły roboczej

kabli SN wykonanych goodie z PN-HD 620 S1:2002 lub DIN VDE 0276 - 620 w zakresie do 35 mm²/10 kV do 500 mm²/30kV.

Ze względu na swoją twardość, powłoka zewnętrzna jak i izolacja z żyły roboczej kabli powinny być usuwane przy pomocy specjalnych narzędzi.

Ta korowarka umożliwia łatwe usuwanie powłok (w tym również laminowanych) oraz izolacji z żył roboczych kabli o grubościach do **8 mm**.

Dzięki odpowiedniemu umieszczeniu i ukształtowaniu noża, powłoka zewnętrzna jak i izolacja na żyły roboczej kabla jest w punkcie cięcia unoszona, przez co nie ma ryzyka uszkodzenia elementów konstrukcyjnych kabla (np.: drutów żyły roboczej, drutów żyły powrotnej).

Automatyczny posuw (**2 stopnie**) i pozycja „0” noża pozwalają na szybkie, bezpieczne i dokładne cięcie powłoki i izolacji kabli.

Zakres średnic na izolacji żył roboczych: **15 do 45 mm**.